

- 一. 地域社会と共に成長し、持続可能な価値を創造する企業となる
- 一. お客様のニーズに応え、信頼され続けるパートナー企業となる
- 一. 社員が安心して成長し、働きがいを感じられる企業環境を提供する
- 一. 社員一人ひとりが成長し、会社と社会に貢献できる存在となる



品質方針

「経営理念」に基づき、顧客と地域社会に貢献し、会社の持続的な発展を目指す。この方針を達成する為に、次のことを行う。

1. 私たちは、地域社会と共に持続可能な成長を目指し、高品質な製品・サービスを提供することで、社会に価値を創造します。
2. お客様のニーズに応じた製品・サービスを提供し、信頼され続けるパートナーであることを保証します。
3. 法規制を遵守し、品質マネジメントシステムを通じて継続的な改善を推進します。
4. 社員一人ひとりが品質向上に積極的に貢献し、働きがいを持って成長できる環境を提供します。
5. 社員のスキルと意識を向上させ、全社的な品質目標を達成し、社会に貢献できる企業を目指します。

この品質方針を具現化する為、期毎に品質目標を設定し、レビューをすると共に当社全体に周知することを確実にする。

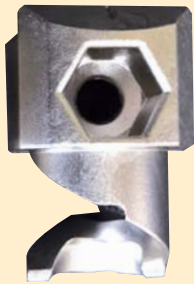
2024年10月1日

金属表面処理・加工・洗浄

Koike Techno

株式会社 小池テクノ
代表取締役 大橋 一友

Fe Al SUS Cu Bc



■無電解ニッケルめっき前

■無電解ニッケルめっき後

無電解ニッケル

電気を使用せず金属にニッケルをめっきする「無電解ニッケル」。めっきの膜厚が均一に生成でき、複雑な形状・寸法精度を有するものに適しています。鉄・銅・真鍮・アルミニウム・ステンレスにめっきが可能で、Hv500程度まで硬度をあげることが可能。更に、めっき後に熱処理を加えることにより、Hv1000程度まで硬度を上げられます。

社内の測定器で製品の状態を随時確認

精密測定で安定した供給を実現



めっき、アルマイト、無電解ニッケルなどムラなく表面加工されているかの確認を社内の測定器で実施。試作段階、また生産ラインに入った製品に関しても、適時精密検査を実施し、常に検品を心掛けることで製品の安定供給を実現しています。

パシペート

酸化皮膜が自然に形成されることにより、地金まで酸化が及ばないので錆びにくいステンレス。自然に形成された皮膜は非常に薄く外的要因により欠損ができやすく、その場所から錆びが発生する事があります。この酸化皮膜を、人為的に厚くすることで、防錆性能を向上させるのがパシペートです。

SUS



